取扱説明書及び寸法表

ダイスハンドル

使用方法

1. ダイスの刻印の面を加工物に接するようにダイスハンドルに入れて、ダイスハンドルについてある止めねじで固定して下さい。
2. 加工物とダイスは、垂直に保ちながら、2～3回転させてくいつかせます。
3. 約3/4回転ねじを切り、約1/4回転戻します。この作業をくり返して下さい。潤滑油を使用しますと、きれいに仕上がります。

寸法表

品　番	外径呼び寸法	全　長	品　番	外径呼び寸法	全　長
	16㎜	185㎜	DH-63	63㎜	525㎜
DH-20	20㎜	185㎜	DH-75	75㎜	590㎜
DH-25	25㎜	190㎜		100㎜	890㎜
DH-38	38㎜	310㎜		125㎜	930㎜
DH-50	50㎜	390㎜		150㎜	930㎜
DH-57	57㎜	500㎜			

注意事項

・破損する危険性がありますので、手袋・保護めがねをご使用下さい。

・切りくずの飛散、巻き付等に注意して下さい。

・加工・改造は、しないでで下さい。

・用途以外の目的に使用しないで下さい。